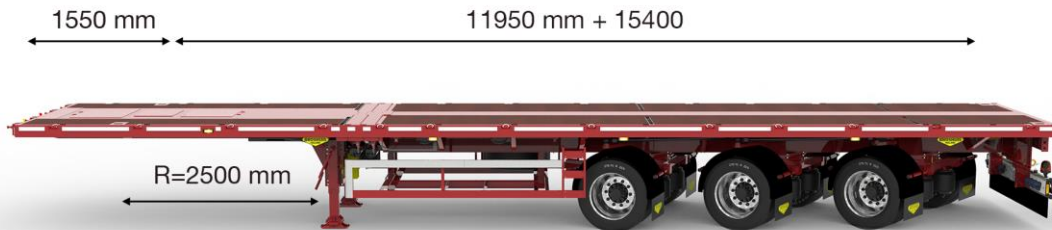


Auflieger Spezifikation

Gewichte und Maße



Gewicht in kg	Niederlande		Deutschland		England	
	STVZO	Genehmigung	STVZO	Genehmigung	STVZO	Genehmigung
Max. Sattellast	18000	18000	18000	18000	18000	18000
Max. Achslast	30000	30000	30000	30000	30000	38000
Gewichte und Maße	48000	48000	48000	48000	48000	56000
Eigengewicht, ca.	11500	11500	11500	11500	11500	11500
Nutzlast, ca.	36500	36500	36500	36500	36500	44500

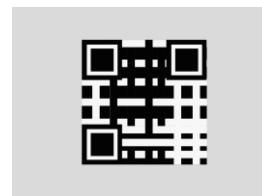
Ihre Vorteile



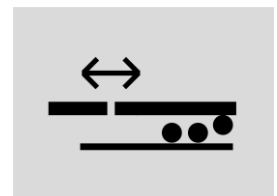
**Nummer 1 bei
Qualität**



**Optional komplett
Flambogenverzinkt**



**Anwenderfreundlich
durch QR
Videoanleitungen**



Easy slide system

Schwanenhals

- Die Höhe vom Zentralträgerschwanenhals ist 160 mm und geeignet für 18 T Satteldruck.
- Vorderer Überhang 1550 mm, ohne abgeschrägte Ecken
- Aufsattelmaß 1050 mm
- Schwanenhalsbreite 2550 mm
- Durchschwenkradius nach hinten 2500 mm
- Der Boden besteht aus 28 mm Hartholz
- 2" Königszapfen montiert auf einem Kugeldrehkranz. (Die Aufnahme für den Königszapfen ist geeignet für die Montage eines 3,5" Zapfens)
Die Lenkungseinheit besteht aus 2 doppelwirkenden Hydraulikzylindern
- 10 ton Verzurrösen. Laut NEN12640 (max. Belastung 10T).
- 32 mm Löcher im Kantenrahmen zur Benutzung mit Zurrgurten
- 2 Rungentaschenreihen, Abmessungen: 96 x 66 x 6mm, für ein Rungenmaß von 81 x 51mm
- Beiderseits des Schwanenhals befinden sich Rungentaschen 96x66x6 mm, geeignet für Rungen 81 x 51 mm
- Zweigängiges Getriebe mit "S"-Fuß. Statische Kapazität 50.000 kg

Ladefläche

- Das torsionsfreie Chassis besteht aus einem Hauptträger aus hochwertigem Stahl. Es ist doppelt ausziehbar in Abständen von ca. 500 mm und in jedem Stand pneumatisch verriegelbar. Das ganze Chassis ist optimal konstruiert, so daß eine sehr lange Lebensdauer gewährleistet ist
- Ladehöhe (beladen):
1180 mm (Aufsattelmaß 1050 mm) /
1230 mm (Aufsattelmaß 1100 mm)
- Das torsionsfreie Chassis besteht aus einem Hauptträger aus hochwertigem Stahl
- Breite 2550 mm
- Ladeboden aus 28 mm Hartholz, in Längsrichtung montiert
- Kantenrahmen: Die Profilstärke beträgt 160 mm, durch stark gepresste offene Quertraversen verbunden mit dem Hauptträger
- Alle Leitungen in der Energiekette im Zentralträger untergebracht, für optimalen Schutz der Leitungen und mehr Bodenfreiheit
- 10T Verzurrösen im Kantenrahmen der Ladefläche montiert, mit einem Abstand von ca. 1,2 Meter. EN12640 (TÜV Zert.)
- An der Rückseite des Aufliegers werden zwei Zugösen 5 ton, fest verschweißt
- 32 mm Löcher im Kantenrahmen zur Benutzung mit Zurrgurten
- Seilhaken Beiderseits des Fahrzeugs

- Beiderseits des Aufliegers befinden sich Rungentaschen im Kantenrahmen 96x66x6 mm), geeignet für Rungen 81x51 mm
- 2 Rungentaschenreihen, Abmessungen: 96 x 66 x 6mm, für ein Rungenmaß von 81 x 51mm
- Das Chassis ist für folgende Typen von Container geeignet:
2x 20 Ft., 1x 40 Ft. und 1x 45 Ft. (Containerhalterungen sind optional)
- Container-Positione für 1x40 Ft (Containerhalterungen sind optional)
- Container-Positione für 1x45 Ft (Containerhalterungen sind optional)
- Vor dem Achsaggregat seitlicher Anfahrerschutz mit Aluminiumprofilen und eine Halterung für ein Reserverad

Achsaggregat

- 11T SAF Achsen
- Anzahl der Achsen: 3
- Das Aggregat ist ausgeführt mit 10T Luftfederung und erhält durch die Heavy Duty Ausführung maximale Stabilität
- Broshuis doppelwirkendes, hydraulisches Zweikreislenkungssystem
- nachstellbare Lenkgestänge, zum einstellen im Schadensfall
- Luft-, elektrische und hydraulische Leitungen liegen geschützt im Zentralträger
- Alle Achsen sind hydraulisch gelenkt
- Reifendrucküberwachungssystem (TPMS) laut ECE R141
- Der Achsabstand zwischen den einzelnen Achsen beträgt 1850 mm
- Ladeflächenbreite 2550 mm
- Luftfederung ausgeführt mit Hebe- und Senkventil
- Hilfslenkung über eine 3kW E-pumpe
- Elektro-hydraulische Hilfslenkung mit Druckknopfbedienung, wodurch die Achsen unabhängig von der Bewegung der SZM gelenkt werden können.
Vollautomatisches Einspurungssystem.
Vollautomatischer Vorspanndruck auf 32 bar, für direktes Lenkverhalten.
zusätzliche Bedieneinheit der Hydraulikanlage unter dem Schwanenhals montiert.
- Zweileitungs-Druckluftbremse, Wabco, mit u.a. Membran-Bremszylinder, Federspeicher-Feststellbremsen. Lastabhängige Bremskraftregelung ausgeführt nach EU-Vorschriften
- Reifenmarke nach Wahl von Broshuis (Continental, Goodyear oder vergleichbar). 245/70 R17.5
- Halbrunde Kunststoff-Radhausschalen über den Reifen

Beleuchtung

- LED Beleuchtung

- 2 Paar ø 3-Kammerschlußleuchten
- 1 Paar Rückfahrleuchten
- 1 Nebelschlußleuchte am Heck montiert
- Hinten am Heck des Fahrzeugs ein Anschluß für eine optionale Rundumleuchte
- Vorne und hinten an jeder Seite eine Halterung für Verbreiterungsleuchten einschl. Steckdose.
- Anschlußtyp Verbreiterungsleuchten: 3-pol. Steckdose

Zubehör

- Ersatzreifen 1x
- EBS Steckdose
- Anschlüsse an der Vorderseite: 2 x 7 polige SAE Steckdose
- Luftanschlüsse rot / gelb
- Spiralkabel zwischen Zugmaschine und Auflieger, für die Versorgung der E-Pumpe.
- 24V NATO Steckdose
- Durchlaufender Schmutzfänger unter den Rückleuchten
- weiße Retroreflektierende Markierung auf dem Kantenrahmen. Rote Retroreflektierende Markierung an der Rückseite

Lackierung

- Flammverzinkt und einfarbige Lackierung in 2-Komponenten Lack (Acryl Ausführung, kein Metallic)
- Nachdem das Chassis im Rohbau zusammengestellt worden ist, wird es vorbereitet zur Montage von Ventilen, Luftkessel und der Verkabelung. Dann wird das Chassis sandgestrahlt, direkt lackiert laut den Broshuis 2k Lackiersystem. Die Endmontage von allen losen Teilen erfolgt nach Abschluß sämtlicher Karosseriearbeiten.
- Angelieferte Achsen werden schwarz lackiert, für besseren Rostschutz