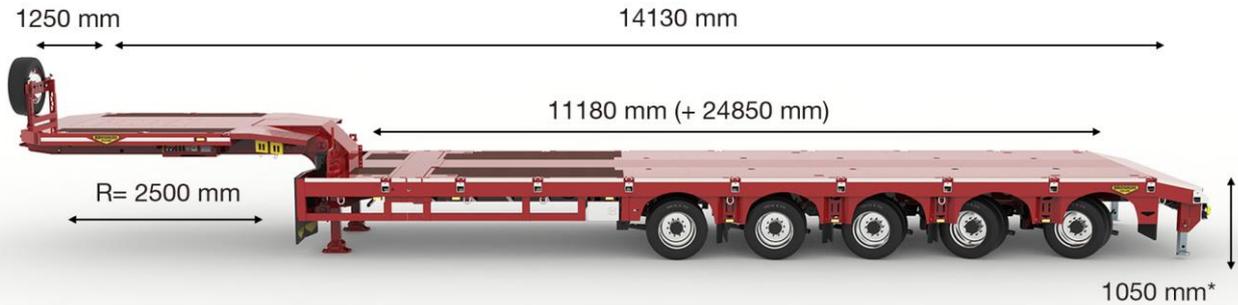


Auflieger Spezifikation

Gewichte und Maße



Gewicht in kg	Niederlande		Deutschland		England	
	STVZO	Genehmigung	STVZO	Genehmigung	STVZO	Genehmigung
Max. Sattellast	30000	30000	30000	30000	30000	30000
Max. Achslast	45000	50000	45000	50000	40000	62500
Gewichte und Maße	75000	80000	75000	80000	70000	92500
Eigengewicht, ca.	26700	26700	26700	26700	26700	26700
Nutzlast, ca.	48300	53300	48300	53300	43300	65800

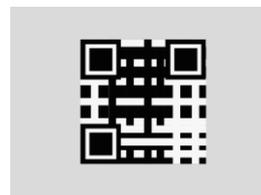
Ihre Vorteile



**Nummer 1 bei
Qualität**



**Optional komplett
Flambogenverzinkt**



**Anwenderfreundlich
durch QR
Videoanleitungen**



**Geringe
Wartungskosten**

Schwanenhals

- Hydraulischer Zentralträgerschwanenhals mit einer Höhe von 350 mm. Geeignet für 30T Satteldruck
- Vorderer Überhang 1250 mm mit einer Abschrägung von 400x400 an der Vorderseite
- Aufsattelhöhe 1300 mm
- Schwanenhalsbreite 2530 mm
- Durchschwenkradius nach hinten 2500 mm
- Der Boden besteht aus 28 mm Hartholz
- 3.5" Königszapfen montiert auf einem Kugeldrehkranz. (Die Aufnahme für den Königszapfen ist geeignet für die Montage eines 2" Zapfen)
Die Lenkungseinheit besteht aus 2 doppelwirkenden Hydraulikzylindern
- 10 ton Verzurrösen. Laut NEN12640 (max. Belastung 5T).
- 32 mm Löcher im Kantenrahmen zur Benutzung mit Zurrgurten
- Beiderseits des Schwanenhals befinden sich Rungentaschen 96x66x6 mm, geeignet für Rungen 81x51 mm
- An der Vorderseite vom Schwanenhals befindet sich eine Ersatzradhalterung. Geeignet für ein Rad.
- Schwanenhalsabschrägung hinten von 350x45°
- An der Vorderseite zwei Fallstützen (Leichtbauweise)

Ladefläche

- Das torsionfreie Chassis besteht aus einem Hauptträger aus hochwertigem Stahl. Es ist dreifach ausziehbar in Abständen von ca. 500 mm und in jedem Stand pneumatisch verriegelbar. Das ganze Chassis ist optimal konstruiert, so daß eine sehr lange Lebensdauer gewährleistet ist
- Fahrhöhe Achsaggregat 1050 mm (beladen)
- Das torsionsfreie Chassis besteht aus einem Hauptträger aus hochwertigem Stahl
- Länge der festen Auflage 700 mm
- Ladeflächenbreite 2730 mm
- Ausziehbare verzinkte Verbreiterungsstützen zur Verbreiterung der Ladefläche um 500 mm.
- 37 mm Hartholz im Ladeboden, in Längsrichtung montiert 8/10mm Riffelblech über den Reifen
- Kantenrahmen: Die Profilstärke beträgt 240 mm, durch starke Quertraversen verbunden mit dem Hauptträger.
- Alle Leitungen in der Energiekette im Zentralträger untergebracht, für optimalen Schutz der Leitungen und mehr Bodenfreiheit
- 10T Verzurrösen im Kantenrahmen der Ladefläche montiert, mit einem Abstand von ca. 1,2 Meter. EN12640 (TÜV Zert.)
- 32 mm Löcher im Kantenrahmen zur Benutzung mit Zurrgurten
- Seilhaken Beiderseits des Fahrzeugs

- Beiderseits des Aufliegers befinden sich Rungentaschen im Kantenrahmen 96x66x6 mm), geeignet für Rungen 81x51 mm
- Container-Positione für 1x20 Ft (Containerhalterungen sind optional)
- Container-Positione für 1x30 Ft (Containerhalterungen sind optional)
- Container-Positione für 1x40 Ft (Containerhalterungen sind optional)
- Container-Positione für 1x45 Ft (Containerhalterungen sind optional)
- Der Hinterseite vom Achsaggregat wird ausgeführt mit einer Abschrägung 600 mm x12°.
U-Profil zum Anlegen von optionalen Aluminium Auffahrampen
- Abschrägung hinter dem Achsaggregat: 8/10 mm Riffelblech
- An der Rückseite des Fahrzeugs zwei Fallstützen

Achsaggregat

- 12T Gigant Achsen
- Anzahl der Achsen: 5
- Die Achsen sind mit einer hydraulischen Federung ausgestattet, wobei die Zylinder vor den Achsen geschützt verbaut sind. Die linke und rechte Seite kann unabhängig von einander bedient werden.
- Broshuis doppelwirkendes, hydraulisches Zweikreislenksystem
 - Lenkdreieck(e) mit nachstellbaren konischen Gleitlagern, extrem Wartungsarm
 - nachstellbare Lenkgestänge, zum einstellen im Schadensfall
 - Luft-, elektrische und hydraulische Leitungen liegen geschützt im Zentralträger
- Alle Achsen hydraulisch gelenkt
- Reifendrucküberwachungssystem (TPMS) laut ECE R141
- Der Achsabstand zwischen den einzelnen Achsen beträgt 1360 mm
- Mit einer separaten Pumpe. Die linke und rechte Seite können unabhängig voneinander bedient werden. 2 LEDs zur Anzeige der untersten Fahrhöhe. Bedienung vom Schwanenhals.
- Hilfslenkung über eine 3kW E-pumpe
- Elektro-hydraulische Hilfslenkung mit Druckknopfbedienung, wodurch die Achsen unabhängig von der Bewegung der SZM gelenkt werden können.
Vollautomatisches Einspurungssystem.
Vollautomatischer Vorspanndruck auf 32 bar, für direktes Lenkverhalten.
zusätzliche Bedieneinheit der Hydraulikanlage unter dem Schwanenhals montiert.

- Elektro-hydraulische Hilfslenkung mit Druckknopfbedienung, wodurch die Achsen unabhängig von der Bewegung der SZM gelenkt werden können.
 - Vollautomatisches Einspursystem.
 - Vollautomatischer Vorspanndruck auf 32 bar, für präzises und schnelles Lenkverhalten.
 - Zusätzliche Bedieneinheit der Hydraulikanlage unter dem Schwanenhals montiert.
 - Lenkdreiecke gelagert mit einstellbaren konischen Gleitlager, extrem niedrige Unterhaltskosten.
- Zweileitungs-Druckluftbremse, Wabco, mit u.a. Membran-Bremszylinder, Federspeicher-Feststellbremsen. Lastabhängige Bremskraftregelung. Ausgeführt nach EU-Vorschriften
- Auf die hydraulischen Federung wird ein Achslast Manometer angeschlossen.
- Reifenmarke nach Wahl von Broshuis (Continental, Goodyear oder vergleichbar). 245/70 R17.5
- Stahlfelgen, Lichtgrau

Beleuchtung

- LED Beleuchtung
- 2 Paar ø 3-Kammerschlußleuchten
- 1 LED Nebelschlußleuchte am Heck montiert
- 1 Paar LED Rückfahrleuchten
- Hinten am Heck des Fahrzeugs ein Anschluß für eine optionale Rundumleuchte
- Vorne und hinten an jeder Seite eine Halterung für Verbreiterungsleuchten einschl. Steckdose.
- Anschlußtyp Verbreiterungsleuchten: 3-pol. Steckdose

Zubehör

- Ersatzreifen 1x
- EBS Steckdose
- Anschlüsse an der Vorderseite: 2 x 7 polige SAE Steckdose
- Luftanschlüsse rot / gelb
- Spiralkabel zwischen Zugmaschine und Auflieger, für die Versorgung der E-Pumpe.
- 24V NATO Steckdose
- weiße Retroreflektierende Markierung auf dem Kantenrahmen. Rote Retroreflektierende Markierung an der Rückseite

Lackierung

- Flammverzinkt und einfarbige Lackierung in 2-Komponenten Lack (Acryl Ausführung, kein Metallic)
- Nachdem das Chassis im Rohbau zusammengestellt worden ist, wird es vorbereitet zur Montage von Ventilen, Luftkessel und der Verkabelung. Dann wird das Chassis sandgestrahlt, direkt lackiert laut den Broshuis 2k Lackiersystem. Die Endmontage von allen losen Teilen erfolgt nach Abschluß sämtlicher Karosseriearbeiten.
- Angelieferte Achsen werden schwarz lackiert, für besseren Rostschutz