

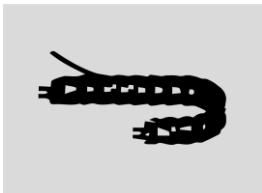
Auflieger Spezifikation

Gewichte und Maße

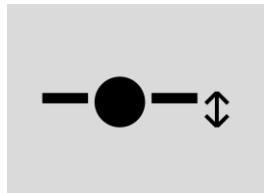


Gewicht in kg	Niederlande		Deutschland		England	
	STVZO	Genehmigung	STVZO	Genehmigung	STVZO	Genehmigung
Max. Sattellast	18000	18000	18000	18000	18000	22500
Max. Achslast	24000	24000	24000	24000	22800	24000
Gewichte und Maße	42000	42000	42000	42000	40800	46500
Eigengewicht, ca.	9300	9300	9300	9300	9300	9300
Nutzlast, ca.	32700	32700	32700	32700	31500	37200

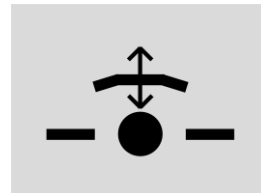
Ihre Vorteile



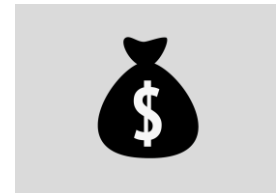
Energiekette: alle Leitungen geschützt im Träger



Sehr niedrige Ladeflächenhöhe



Abnehmbare Stahlradkappen



Geringe Wartungskosten

Schwanenhals

- Die Höhe vom Zentralträgerschwanenhals ist 210 mm und geeignet für 18 Ton Sattellast. Unterseite des Schwanenhalses mit ISO Abschrägung ausgeführt
- Vorderer Überhang 1000 mm mit einer Abschrägung von 400x400 an der Vorderseite
- Aufsattelmaß 1170 mm
- Schwanenhalsbreite 2530 mm
- Durchschwenkradius nach hinten 2300 mm
- Der Boden besteht aus 28 mm Hartholz
- 2" Königszapfen
- 10 ton Verzurrösen. Laut NEN12640 (max. Belastung 5T).
- Beiderseits des Schwanenhals befinden sich Rungentaschen 96x66x6 mm, geeignet für Rungen 81x51 mm
- An der Vorderseite vom Schwanenhals befindet sich eine Ersatzradhalterung. Geeignet für ein Rad.
- Die Rückseite vom Schwanenhals gerade ausgeführt.
- Zweigängiges Getriebe mit "S"-Fuß. Statische Kapazität 50.000 kg

Ladefläche

- 1x ausziehbar in Abständen von ca. 500 mm und in jedem Stand pneumatisch verriegelbar. Das ganze Chassis ist optimal konstruiert, so daß eine sehr lange Lebensdauer gewährleistet ist.
- Fahrhöhe Achsaggregat 695 mm (beladen)
- Das torsionsfreie Chassis besteht aus einem Hauptträger aus hochwertigem Stahl
- Länge der festen Auflage 1000 mm
- Ladeflächenbreite 2530 mm
- Kein Abdeckung oberhalb den Rädern
- 37 mm Hartholz im Ladeboden, in Längsrichtung montiert
- Kantenrahmen: Die Profilstärke beträgt 240 mm, durch starke Quertraversen verbunden mit dem Hauptträger.
- Der Randträger dient als Schutzvorrichtungen
- Alle Leitungen in der Energiekette im Zentralträger untergebracht, für optimalen Schutz der Leitungen und mehr Bodenfreiheit
- 10T Verzurrösen im Kantenrahmen der Ladefläche montiert, mit einem Abstand von ca. 1,2 Meter. EN12640 (TÜV Zert.)
- Seilhaken Beiderseits des Fahrzeugs
- Beiderseits des Aufliegers befinden sich Rungentaschen im Kantenrahmen 96x66x6 mm), geeignet für Rungen 81x51 mm
- Container-Positione für 1x40 Ft (Containerhalterungen sind optional)
- Der Hinterseite vom Achsaggregat wird rechteckig ausgeführt.

Achsaggregat

- 10.5T Gigant Achsen
- Anzahl der Achsen: 3
- Das Aggregat ist ausgeführt mit 10T Luftfederung und erhält durch die Heavy Duty Ausführung maximale Stabilität
- 3 starre Achsen
- Reifendrucküberwachungssystem (TPMS) laut ECE R141
- Der Achsabstand zwischen den einzelnen Achsen beträgt 1310 mm
- Luftfederung ausgeführt mit Hebe- und Senkventil
- Zweileitungs-Druckluftbremse, Wabco, mit u.a. Membran-Bremszylinder, Federspeicher-Feststellbremsen. Lastabhängige Bremskraftregelung Ausgeführt nach EU-Vorschriften
- Reifenmarke nach Wahl von Broshuis (Continental, Goodyear oder vergleichbar). 205/65 R17.5 132/130J und 133/133G

Beleuchtung

- LED Beleuchtung
- ø 3-Kammerschlußleuchten
- 1 LED Nebelschlußleuchte am Heck montiert
- 1 Paar LED Rückfahrleuchten
- Hinten am Heck des Fahrzeugs ein Anschluß für eine optionale Rundumleuchte
- Vorne und hinten an jeder Seite eine Halterung für Verbreiterungsleuchten einschl. Steckdose.
- Anschlußtyp Verbreiterungsleuchten: 3-pol. Steckdose

Zubehör

- Ersatzreifen 1x
- EBS Steckdose
- Anschlüsse an der Vorderseite: 2 x 7 polige SAE Steckdose
- Luftanschlüsse rot / gelb
- weiße Retroreflektierende Markierung auf dem Kantenrahmen. Rote Retroreflektierende Markierung an der Rückseite

Lackierung

- Flammverzinkt und einfarbige Lackierung in 2-Komponenten Lack (Acryl Ausführung, kein Metallic)
- Nachdem das Chassis im Rohbau zusammengestellt worden ist, wird es vorbereitet zur Montage von Ventilen, Luftkessel und der Verkabelung. Dann wird das Chassis sandgestrahlt, direkt lackiert laut den Broshuis 2k Lackiersystem. Die Endmontage von allen losen Teilen erfolgt nach Abschluß sämtlicher Karosseriearbeiten.
- Angelieferte Achsen werden schwarz lackiert, für besseren Rostschutz